

2022 年危险废物申报年度报告表

单位名称（盖章）：山西宏安焦化科技有限公司



编制日期：2023 年 1 月

2022年危险废物申报年度报告表

产生情况											自行利用/处置情况				委外单位利用/处置情况					贮存情况			
序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	产生量	计量单位	利用处置方式	利用处置量	计量单位	省(区、市)	单位名称	危险废物经营许可证编号/利用处置环节豁免管理/出口核准通知单编号	利用处置方式	利用处置量	计量单位	上年底剩余贮存量	计量单位	本年度剩余贮存量	计量单位		
1	沥青渣	HW11精(蒸)馏残渣	252-001-11	高分子环状物、杂环、甲苯不溶物	SS	T	13.907	吨	R1	13.682	吨							0.00	吨	0.00	吨		
2	煤焦油	HW11精(蒸)馏残渣	252-002-11	芳香烃组成的复杂有机化合物的混合物	L	T	74126.20	吨				山西省,吕梁市,文水县	文水县鑫明泰化工有限公司	HM1411210002	R3	2480.24	吨	2038.05	吨	581.59	吨		
												山西省,临汾市,洪洞县	山西焦化股份有限公司	HM1410240001	R15	984.50	吨						
												山西省,太原市,清徐县	山西三强新能源科技有限公司	HM140120002	R15	4996.40	吨						
												山西省,吕梁市,文水县	山西金源煤化工科技有限公司	HM1411210001	R3	45105.30	吨						
												山西省,运城市,稷山县	山西永东化工股份有限公司	HM1408240001	R2	9650.94	吨						
3	焦油渣	HW11精(蒸)馏残渣	252-004-11	煤粒及游离碳的混合物,甲苯不溶物和硫份	SS	T	547.735	吨	R1	547.735	吨							0.00	吨	0.00	吨		
4	再生残渣	HW11精(蒸)馏残渣	252-009-11	高分子环状物,兼有硫、氮等杂物	SS	T	289.075	吨	R1	286.645	吨							0.00	吨	0.00	吨		
5	脱硫酸液	HW11精(蒸)馏残渣	252-013-11	硫代硫酸铵、硫酸铵、氨气、单质硫	L	T	8755.65	吨	R5	8755.65	吨							0.00	吨	0.00	吨		
6	实验室废液	HW49其他废物	900-047-49	废酸、废碱	L	C	0.84825	吨	D9	0.84825	吨							0.00	吨	0.00	吨		

危险废物管理计划备案登记表

单位名称（盖章）：山西宏安焦化科技有限公司



制定日期：2023年1月13日

计划期限：2023年1月1日至2023年12月31日

危险废物管理计划备案登记表

备案编号：14078120230018

单位名称		山西宏安焦化科技有限公司		
单位地址		山西省介休市义安镇安泰工业园区		
法定代表人		陈文虎	行业类型	制造业
联系人/方式		王欢/15035644646	邮箱	athnb2011@163.com
危险废物名称及类别	废物类别	废物代码	废物名称	本年度计划产生量（吨/年）
	HW11精（蒸）馏残渣	252-001-11	沥青渣	15
	HW11精（蒸）馏残渣	252-002-11	煤焦油	82500
	HW11精（蒸）馏残渣	252-004-11	焦油渣	600
	HW11精（蒸）馏残渣	252-009-11	再生残渣	326
	HW11精（蒸）馏残渣	252-011-11	酸焦油	0
	HW11精（蒸）馏残渣	252-013-11	脱硫废液	9000
	HW49其他废物	900-047-49	实验室废液	1
计划委托利用/处置危险废物数量（吨）		82081.590000吨		
计划自行利用/处置危险废物数量（吨）		9942.000000		
危险废物产生规模及数量（吨）		>100 吨/年		
声明：所填写的管理计划内容是完整的、真实的和正确的。				
单位负责人/法定代表人签名：温维汉				
2023年1月1日（企业公章）				
你单位上报的《危险废物管理计划》经形式审查，符合要求，予以备案。				
2023年2月20日（环保部门公章）				

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：山西宏安焦化科技有限公司



制定日期：2023年1月13日

计划期限：2023年1月1日至2023年12月31日

表 A.2 设施信息表

[illegible]

6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	m3	1850	容积	MF0174、 MF0179、 MF0182、 MF0184	焦油储罐	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	t	1600	设计 贮存 能力	TS006	脱硫废液 罐	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	t	3	贮存 能力	TS004	再生残渣 暂存间	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	t	1	贮存 能力	TS019	酸焦油暂 存间	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	t	3	贮存 能力	TS005	沥青渣暂 存间	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	t	4	设计 贮存 能力	TS003	焦油渣暂 存间	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	吨/年	1000000	设计 产能	MF0025、 MF0031	焦炉	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	吨/年	1752000	设计 处理 能力	TS002	酚氰污水 处理系统	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	t/a	25596	利用 能力	MF0196	脱硫废液 处理装置	/	/	/

表 A.3 危险废物产生情况信息表

(危险废物环境重点监管单位、危险废物简化化管理单位、危险废物登记管理单位填写)

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向						贮存设施设计能力
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行处置设施编码	自行处置设计能力	贮存设施编码			
1	MF0139、MF0145	粗苯冷凝冷却器	粗苯工段洗油再生过程的残渣	再生残渣	轻油回收过程中的废水池残渣	HW11 精(蒸)馏残渣	252-009-11	高分子环状物,兼有硫、氮等杂质物	SS	T	326.0	吨	MF0025、MF0031	/	/	/	/	3.0	
2	MF0078MF0084MF0090MF0094MF0096	焦油氨水分离装置	焦油与氨水分离过程,分离出的焦油渣	焦油渣	炼焦过程中焦油储存设施中的焦油渣	HW11 精(蒸)馏残渣	252-004-11	煤粒及游离碳的混合物,甲苯不溶物和硫化份	S	T	600.0	吨	MF0025、MF0031	/	/	/	/	4.0	

3	MF0025、 MF0031	常规模焦炉	环境监测过程中实验室产生的废酸、废碱	实验室废液	生产、研究、开发、教学、环境监测、（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残渣，含矿物油、有机溶剂、甲酯、有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验用品）、包装物室用品）、包装物室用品）、包装物室用品）管理要求进行清.....	HW19 其他废物	900-047-49	废酸、废碱	L	C, R	1.0	吨	TS002	1752000.0	/	/	/	0.2
4	MF0104、 MF0116	氨水换热器	硫铵生产过程中，脱硫槽排出的酸焦油	酸焦油	焦炭生产过程中硫铵工段煤气除酸净化产生的酸焦油	HW11 精（蒸）馏残渣	252-011-11	高分子环状物、杂环、甲苯、不溶物和硫份等	L	T	0.0	吨	MF0025、 MF0031	1000000.0	/	/	/	1.0
5	MF0025、 MF0031	常规模焦炉	脱硫煤气中硫化氢产生的脱硫废液	脱硫废液	焦炭生产过程中产生的脱硫废液	HW11 精（蒸）馏残渣	252-013-11	硫代硫酸铵、硫酸铵、氨气、单质硫	L	T	9000.0	吨	MF0196	25596.0	/	/	/	1600.0

6	MF0104、MF0116	氨水换热器	剩余氨水经蒸氨塔处理后从塔底排出的沥青渣	沥青渣	炼焦过程中蒸氨塔残渣和洗油再生残渣	HW11精(蒸)馏残渣	252-001-11	高分子环状物、杂环、甲苯、不溶物	SS	T	15.0	吨	MF0025、MF0031	1000000.0	/	/	3.0
7	MF0078MF0084MF0090MF0094MF0096	焦油氨水分离装置	煤的高温干馏产品	煤焦油	煤气净化过程氨水分离设施底部的焦油和焦油渣	HW11精(蒸)馏残渣	252-002-11	芳香烃组成的复杂有机化合物的混合物	L	T	82500.0	吨	/	/	/	/	8000.0

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

(危险废物环境重点监管单位、危险废物简化管理单位填写)

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物行业名称/单位内部名称	危险废物类别	危险废物代码	有害成分	形态	危险性	包装形式	本年度预计剩余存量	计量单位
1	TS005	贮存点	沥青渣	HW11精(蒸)馏残渣	252-001-11	高分子环状物、杂环、甲苯不溶物	SS	T	散装	0	吨
2	MF0174、MF0179、MF0182、MF0184	贮存罐区	煤焦油	HW11精(蒸)馏残渣	252-002-11	芳香烃组成的复杂有机化合物的混合物	L	T	散装	1000	吨
3	TS003	贮存点	焦油渣	HW11精(蒸)馏残渣	252-004-11	煤粒及游离碳的混合物，甲苯不溶物和硫化份	S	T	散装	0	吨
4	TS004	贮存点	再生残渣	HW11精(蒸)馏残渣	252-009-11	高分子环状物，兼有硫、氮等杂质	SS	T	散装	0	吨
5	TS019	贮存点	酸焦油	HW11精(蒸)馏残渣	252-011-11	高分子环状物、杂环、甲苯不溶物和硫化份等	L	T	散装	0	吨
6	TS006	贮存罐区	脱硫废液	HW11精(蒸)馏残渣	252-013-11	硫代硫酸铵、硫氰酸铵、氨气、单质硫	L	T	散装	0	吨
7	TS011	贮存点	实验室废液	HW49其他废物	900-047-49	废酸、废碱	L	C, R	瓶装	0	吨

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

(危险废物环境重点监管单位填写)

序号	设施类型	设施编码	危险废物行业名称/单位内部名称	危险废物类别	危险废物代码	有害成分	形态	危险特性	自行利用/处置方式/代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
1	利用	MF0025、MF0031	沥青渣	HW11精(蒸)馏残渣	252-001-11	高分子环状物、杂环、甲苯不溶物	SS	T	R1	15	吨
2	利用	MF0025、MF0031	焦油渣	HW11精(蒸)馏残渣	252-004-11	煤粒及游离碳的混合物，甲苯不溶物和硫份	S	T	R1	600	吨
3	利用	MF0025、MF0031	再生残渣	HW11精(蒸)馏残渣	252-009-11	高分子环状物，兼有硫、氮等杂物	SS	T	R1	326	吨
4	利用	MF0025、MF0031	酸焦油	HW11精(蒸)馏残渣	252-011-11	高分子环状物、杂环、甲苯不溶物和硫份等	L	T	R1	0	吨
5	利用	MF0196	脱硫废液	HW11精(蒸)馏残渣	252-013-11	硫代硫酸铵、硫氰酸铵、氨气、单质硫	L	T	R5	9000	吨
6	利用	TS002	实验室废液	HW49其他废物	900-047-49	废酸、废碱	L	C, R	R15	1	吨

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

(危险废物环境重点监管单位、危险废物简化管单位填写)

减少危险废物的		序号	危险废物行业名称/单位内部名称	本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		1	沥青渣	15	2	吨
		2	煤焦油	82500	9500	吨
		3	焦油渣	600	100	吨
		4	再生残渣	326	50	吨
		5	酸焦油	0	0	吨

计划	6	脱硫废液	9000	1000	吨
	7	实验室废液	1	0.3	吨
	合计		92442	10652.3	-
降低危险废物危害性的计划	1、认真学习固体废物污染环境防治法，按《固废法》的要求加强管理，要求各车间，工段严格把关，不准私自处理、乱堆、乱放、乱倒，按要求在指定位置贮存、建立健全产生记录，贮存记录，处置利用记录。 2、厂内的危险废物不准随意处理和随意转移，如有违章，一经发现按《公司环保管理考核制度》进行处罚，情节严重的按《环保法》《固废法》的有关规定追究法律责任。 3、焦油渣、沥青渣、再生残渣、脱硫废液、实验室废液为焦化生产过程中产生的危险废物，严格按照环保管理要求进行利用，属于立产立清型危废，在送往收集利用的过程中注意避免溢流、抛洒，以免造成环境污染。 4、煤焦油应交由有相应资质的单位或机构进行处置或利用，任何个人和单位不得私自处置。 5、各单位做好各项危险废物台账，由专人管理。 6、当危废储存达到高限时要及时联系相关单位进行处置，保证不能溢流。				
减少危险废物产生量和降低危害性的措施	1、焦油渣 ①控制好焦油与焦油渣分离的时间。 ②控制配合煤细度75%、灰分12%。 ③控制高压氨水压力在2.5—3.0MPa。 ④并及时调整，把生产过程控制在最佳状态，在保证焦油质量的前提下，减少焦油渣的产生，达到危险废物减量化目标，严格控制因人为原因增加废物的产生量，正常使用焦油渣分离器。 2、再生残渣 ①优化工艺，由原四天一排渣改为依据循环洗油300℃前馏出量化验结果：小于85%再排渣，现月排渣二次。 ②严格控制因人为原因增加废物的产生量。 3、脱硫废液 投入脱硫废液制酸项目后脱硫废液产生后打到制酸工段，自行利用。 4、酸焦油 ①加强电捕焦油器的操作，控制电捕焦油后煤气含焦油量<25mg/m³。 ②控制初冷器后煤气集温度在20-24℃。 5、沥青渣 ①增加AFBP相分离器，从而减少剩余氨水的焦油含量，减少剩余氨水在蒸馏过程中沥青渣的产生。 ②剩余氨水槽底定时排放底部残渣。 6、煤焦油 ①控制挥发分在22%以下，减少煤焦油产量。 ②控制炉顶空间温度，高分子有机物高温分解为气态烷烃进入煤气系统 7、实验室废液 ①根据化验频次将产生的含酸、碱的废液导入专用下水道进1#吸水井处理，不能导入其它排水系统； ②根据化验标准，严格样品管理，不多取样，标准化化验，不重复化验，一次性准确出结果。				

表 A.7 危险废物转移情况信息表

(危险废物环境重点监管单位、危险废物简化监管单位、危险废物登记管理单位填写)

序号	转移类型	危险废物行业名称/ 单位内部名称	危险废物 类别	危险 废物 代码	有害成分名 称	形态	危险性 特征	本年度 预计转 移量	计 量 单 位	利用/ 处 置 方式代码	拟接收单位 类型	危险废物经营许可证持有单位		危险 废物利用 处环节豁免 管理单位	中华人民共和国境外的危险 废物利用处置单位
												单位名称	许可证编码		
1	省内转移	煤焦油	HW11精 (蒸)馏 残渣	252- 002- 11	芳香烃组成 的复杂有机 化合物的混 合物	L	T	7000	吨	R15	危险废物利 用处环节 豁免管理单 位	/	/	太原晟宏炭材 料有限公司	/
2	省内转移	煤焦油	HW11精 (蒸)馏 残渣	252- 002- 11	芳香烃组成 的复杂有机 化合物的混 合物	L	T	3000	吨	R15	危险废物利 用处环节 豁免管理单 位	/	/	山西焦化股份 有限公司	/
3	省内转移	煤焦油	HW11精 (蒸)馏 残渣	252- 002- 11	芳香烃组成 的复杂有机 化合物的混 合物	L	T	2000	吨	R3	危险废物利 用处环节 豁免管理单 位	/	/	文水县鑫明泰 化工有限公司	/
4	省内转移	煤焦油	HW11精 (蒸)馏 残渣	252- 002- 11	芳香烃组成 的复杂有机 化合物的混 合物	L	T	50082	吨	R3	危险废物利 用处环节 豁免管理单 位	/	/	山西金源煤化 科技有限公司	/
5	省内转移	煤焦油	HW11精 (蒸)馏 残渣	252- 002- 11	芳香烃组成 的复杂有机 化合物的混 合物	L	T	9000	吨	R2	危险废物利 用处环节 豁免管理单 位	/	/	山西福马炭材 料科技有限公 司	/
6	省内转移	煤焦油	HW11精 (蒸)馏 残渣	252- 002- 11	芳香烃组成 的复杂有机 化合物的混 合物	L	T	4000	吨	R15	危险废物利 用处环节 豁免管理单 位	/	/	山西三强新能 源科技有限公 司	/
7	省内转移	煤焦油	HW11精 (蒸)馏 残渣	252- 002- 11	芳香烃组成 的复杂有机 化合物的混 合物	L	T	7000	吨	R2	危险废物利 用处环节 豁免管理单 位	/	/	山西永东化工 股份有限公司	/

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：山西新泰钢铁有限公司
制定日期：2023年01月20日
计划期限：2023年01月01日至2023年12月31日

表 A.1 单位基本信息表
(危险废物环境重点监管单位、危险废物简化管理单位、危险废物登记管理单位填写)

单位名称	山西新泰钢铁有限公司	注册地址	义安镇安泰工业园区
生产经营场所地址	山西省介休市义安镇安泰工业园区	行政区划	介休市
行业类别	钢压延加工	行业代码	C3130
生产经营场所中心经度	111.980061	生产经营场所中心纬度	37.075
统一社会信用代码	911407817751857922	管理类别	简化管理
危险废物环境管理技术负责人	尤秀生	联系电话	13453258651
是否有环境影响评价审批文件	有	环境影响评价审批文件文号或备案编号	晋环函【2004】36号；晋环监字【2001】124号；晋环函【2009】186号；
是否有排污许可证或是否进行排污登记	有	排污许可证编号或排污登记表编号	911407817751857922001P

表 A.2 设施信息表
(危险废物环境重点监管单位填写)

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治			生产设施		产品产量					原辅料			
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量
1	/	/	危废暂存库	TS002	贮存能力	9	t	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

表 A.3 危险废物产生情况信息表
(危险废物环境重点监管单位、危险废物简化管理单位、危险废物登记管理单位填写)

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施能力	自行处置设施编码	自行处置设施能力	贮存设施编码	贮存设施能力
1	MF0001	热轧生产线	设备润滑油	废黄油	清洗金属零部件过程中产生的废油、柴油、汽油及其他由石油和煤炼制生产的溶剂油	HW08废矿物油与含矿物油废物	900-201-08	基础油、添加剂、稠化剂等物质	SS	T, I	3.0	吨	/	/	/	/	/	9.0

2	MF0012、 MF0016	转炉	各工序的 润滑油经 过设备长 期润滑使 用后产生	废机油	其他生产、销售 、使用过程中产 生的废矿物油及 沾染矿物油的废 弃包装物	HW08废 矿物油 与含矿 物油废 物	900- 249-08	基础油 、添加 剂、水 分、杂 质等	L	T, I	10.0	吨	/	/	/	/	9.0
3	MF0001、 MF0002	热轧生产 线1、2	各工序的 润滑油经 过设备长 期润滑使 用后产生	废机油	其他生产、销售 、使用过程中产 生的废矿物油及 沾染矿物油的废 弃包装物	HW08废 矿物油 与含矿 物油废 物	900- 249-08	基础油 、添加 剂、水 分、杂 质等	L	T, I	5.0	吨	/	/	/	/	9.0
4	MF0001	热轧生产 线	各工序的 润滑油经 过设备长 期润滑使 用后产生	废机油	其他生产、销售 、使用过程中产 生的废矿物油及 沾染矿物油的废 弃包装物	HW08废 矿物油 与含矿 物油废 物	900- 249-08	基础油 、添加 剂、水 分、杂 质等	L	T, I	5.0	吨	/	/	/	/	9.0
5	MF0002、 MF0003、 MF0004	带式烧结 机	各工序的 润滑油经 过设备长 期润滑使 用后产生	废机油	其他生产、销售 、使用过程中产 生的废矿物油及 沾染矿物油的废 弃包装物	HW08废 矿物油 与含矿 物油废 物	900- 249-08	基础油 、添加 剂、水 分、杂 质等	L	T, I	20.0	吨	/	/	/	/	9.0
6	MF0005、 MF0006、 MF0007、 MF0008	高炉	各工序的 润滑油经 过设备长 期润滑使 用后产生	废机油	其他生产、销售 、使用过程中产 生的废矿物油及 沾染矿物油的废 弃包装物	HW08废 矿物油 与含矿 物油废 物	900- 249-08	基础油 、添加 剂、水 分、杂 质等	L	T, I	20.0	吨	/	/	/	/	9.0
7	MF0001、 MF0002	热轧生产 线1、2	维修设备 过程中产 生的盛装 废机油容 器	废油桶	含有或沾染毒性 、感染性危险废 物的废弃包装物 、容器、过滤吸 附介质	HW49其 他废物	900- 041-49	基础油 、添加 剂、水 分、杂 质等	S	T, I	0.6	吨	/	/	/	/	9.0

8	MF0005、 MF0006、 MF0007、 MF0008	高炉	维修设备 过程中产 生的盛装 废机油容 器	废油桶	含有或沾染毒性 、感染性危险废 物的废弃包装物 、容器、过滤吸 附介质	HW49其 他废物	900- 041-49	基础油 、添加 剂、水 分、杂 质等	S	T, I	2.4	吨	/	/	/	/	9.0
9	MF0012、 MF0016	转炉	维修设备 过程中产 生的盛装 废机油容 器	废油桶	含有或沾染毒性 、感染性危险废 物的废弃包装物 、容器、过滤吸 附介质	HW49其 他废物	900- 041-49	基础油 、添加 剂、水 分、杂 质等	S	T, I	1.2	吨	/	/	/	/	9.0
10	MF0002、 MF0003、 MF0004	带式烧结 机	维修设备 过程中产 生的盛装 废机油容 器	废油桶	含有或沾染毒性 、感染性危险废 物的废弃包装物 、容器、过滤吸 附介质	HW49其 他废物	900- 041-49	基础油 、添加 剂、水 分、杂 质等	S	T, I	2.4	吨	/	/	/	/	9.0
11	MF0001	热轧生产 线	维修设备 过程中产 生的盛装 废机油容 器	废油桶	含有或沾染毒性 、感染性危险废 物的废弃包装物 、容器、过滤吸 附介质	HW49其 他废物	900- 041-49	基础油 、添加 剂、水 分、杂 质等	S	T, I	0.6	吨	/	/	/	/	9.0
12	MF0005、 MF0006、 MF0007、 MF0008	高炉	对设备进 行维护刷 漆使用后 产生的废 油漆桶。	废油漆桶	含有或沾染毒性 、感染性危险废 物的废弃包装物 、容器、过滤吸 附介质	HW49其 他废物	900- 041-49	苯系化 合物、 甲醛	S	T, In	1.0	吨	/	/	/	/	9.0
13	MF0012、 MF0016	转炉	对设备进 行维护刷 漆使用后 产生的废 油漆桶。	废油漆桶	含有或沾染毒性 、感染性危险废 物的废弃包装物 、容器、过滤吸 附介质	HW49其 他废物	900- 041-49	苯系化 合物、 甲醛	S	T, In	1.0	吨	/	/	/	/	9.0
14	MF0002、 MF0003、 MF0004	带式烧结 机	对设备进 行维护刷 漆使用后 产生的废 油漆桶。	废油漆桶	含有或沾染毒性 、感染性危险废 物的废弃包装物 、容器、过滤吸 附介质	HW49其 他废物	900- 041-49	苯系化 合物、 甲醛	S	T, In	1.0	吨	/	/	/	/	9.0

15	MF0001、MF0002	热轧生产线1、2	对设备进行维护刷漆使用后产生的废油漆桶。	废油漆桶	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49其他废物	900-041-49	苯系化合物、甲醛	S	T, In
16	MF0001	热轧生产线	对设备进行维护刷漆使用后产生的废油漆桶。	废油漆桶	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49其他废物	900-041-49	苯系化合物、甲醛	S	T, In
17	MF0012、MF0016	转炉	设备使用	废电池	废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液	HW31含铅废物	900-052-31	含铅等物质	S	T, C
18	MF0001、MF0002	热轧生产线1、2	设备使用	废电池	废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液	HW31含铅废物	900-052-31	含铅等物质	S	T, C
19	MF0002、MF0003、MF0004	带式烧结机	设备使用	废电池	废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液	HW31含铅废物	900-052-31	含铅等物质	S	T, C
20	MF0001	热轧生产线	设备使用	废电池	废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液	HW31含铅废物	900-052-31	含铅等物质	S	T, C

1.0	吨	/	/	/	/	/	/	/	9.0
1.0	吨	/	/	/	/	/	/	/	9.0
5.0	吨	/	/	/	/	/	/	/	9.0
2.0	吨	/	/	/	/	/	/	/	9.0
5.0	吨	/	/	/	/	/	/	/	9.0
3.0	吨	/	/	/	/	/	/	/	9.0

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

(危险废物环境重点监管单位、危险废物简化管

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物行业俗称/单位内部名称	危险废物类别	危险废物代码	有害成分	形态	危险性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
1	TS002	贮存库	废黄油	HW08废矿物油与含矿物油废物	900-201-08	基础油、添加剂、稠化剂等物质	SS	T, I	桶装	0	吨

理单位填写)

02	贮存库	废机油	HW08废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	基础油、添加剂、水分、杂质等	L	T, I	桶装	0	吨
02	贮存库	废电池	HW31含铅废物	900-052-31	含铅等物质	S	T, C	散存	0	吨
02	贮存库	废油桶	HW49其他废物	900-041-49	基础油、添加剂、水分、杂质等	S	T, I	散存	0	吨
02	贮存库	废油漆桶	HW49其他废物	900-041-49	苯系化合物、甲醛	S	T, In	散存	0	吨

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

(危险废物环境重点监管单位填写)

设施编码	危险废物行业俗称/单位内部名称	危险废物类别	危险废物代码	有害成分	形态	危险性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

(危险废物环境重点监管单位、危险废物简化管理单位填写)

危险废物行业俗称/单位内部名称	本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
废黄油	3.00	1.00	吨
废机油	60.00	10.00	吨
废电池	15.00	2.00	吨
废油桶	7.20	1.00	吨
废油漆桶	5.00	0.50	吨
合计	90.20	14.50	-

降低危险废物危害性的计划	1、认真学习固体废物污染防治法,按《固废法》的要求加强管理,要求各车间,工段严格把关,不准私自处理、乱堆、乱放、乱倒,按要求在指定位置贮存、建立健全产生记录,贮存记录,处置利用记录。 2、厂内的危险废物不准随意处理和随意转移,如有违章,一经发现按《公司环保管理考核制度》进行处罚,情节严重的按《环保法》《固废法》的有关规定追究法律责任。 3、废黄油、废机油的产生单位必须对产生的废黄油、废机油进行回收,所有废黄油、废机油必须集中回收于容器内,任何个人和单位均不得将废黄油、废机油排入水沟、地面或乱倒,以免造成环境污染。 4、放出的废黄油、废机油用专门的盘子接,应小心防止滴落地面或溅出盘子,然后集中放入贮存设施内,桶盖要盖严。 5、收集废机油的过程中,应避免容器损坏,或者废物外溢或散落于收集区域附近。 6、按照关于润滑油更换后降级使用指导中的规定执行。 7、使用油枪抽完油后要立即拔出放进准备好的空油桶内。 8、废油桶:定期检验机油,尽量延长油的使用周期,减少废油桶的产生。 9、收集废油桶的过程中,注意避免废油桶损坏、抛洒、丢弃,然后集中收集贮存。 10、废黄油、废机油、废电池、废油漆桶、废油桶应交由有相应资质的单位或机构进行处置,任何个人和单位不得私自处置。 11、各单位对领用或回收的废机油、废电池、废黄油、废油漆桶做好台帐,由专人管理。 12、应定期进行检查油桶泄漏情况,确保废油不会因泄漏而流失。 13、当危险废物达到高限时要及时联系相关单位进行处置,保证不能溢流。
减少危险废物产生量和降低危害性的措施	1废机油、废黄油 ①对可以重复使用的废油尽量内部循环使用。 ②各设备的加油按本厂加油润滑规定执行,在油标内2/3处既可,不准多加。 ③对日常设备油品的跑冒滴漏进行严格巡查控制。 ④加强设备润滑、密封的新技术、新工艺、新材料的引进和应用,减少油品使用量,从源头控制废油的产生量,实行废油总量目标管理,并分解落实至各单位。 2、废油桶:定期检验机油,尽量延长油的使用周期,减少废油桶的产生。 3、废电池:积极推进新技术、新工艺、新材料的引进和应用,减少含铅电池的使用量,从源头控制废电池的产生量。 4、废油漆桶 ①采购油漆时,根据计划量尽可能采购大桶装:尽量选用合格的油漆供应商,促进废油漆桶的回收利用并符合环保要求。 ②减少不必要的设备刷漆,使用符合环保要求的环保漆,减少废油漆桶产生量,从源头控制废油漆桶的产生量。

表 A.7 危险废物转移情况信息表

(危险废物环境重点监管单位、危险废物简化监管单位、危险废物登记管理单位填写)

序号	转移类型	危险废物行业俗称/ 单位内部名称	危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险性	本年度 预计转 移量	计量单 位	利用/ 处置方 式代码	拟接收单 位类型	危险废物经营许可证持有单位		危险废弃物豁免 管理单位	中华人民共和国境外的危险 废物利用单位
												单位名称	许可证 编码		
1	省内转移	废黄油	HW08废矿物油与含矿物油废物	900-201-08	基础油、添加剂、稠化剂等物质	SS	T, I	3	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	山西中兴水泥有限责任公司	HW省-1411210042	/	/
2	省内转移	废机油	HW08废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	基础油、添加剂、水分、杂质等	L	T, I	60	吨	R9	危险废物经营许可证持有单位	山西九州再生能源有限公司	HW省-1410280011	/	/
3	省内转移	废电池	HW31含铅废物	900-052-31	含铅等物质	S	T, C	15	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	闻喜县金山实业有限公司	HW省-1408230061	/	/
4	省内转移	废油漆桶	HW49其他废物	900-041-49	苯系化合物、甲醛等	S	T, In	5	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	山西中兴水泥有限责任公司	HW省-1411210042	/	/
5	省内转移	废油桶	HW49其他废物	900-041-49	基础油、添加剂、水分、杂质等	S	T, I	7.2	吨	C3	危险废物经营许可证持有单位	山西九州再生能源有限公司	HW省-1410280011	/	/